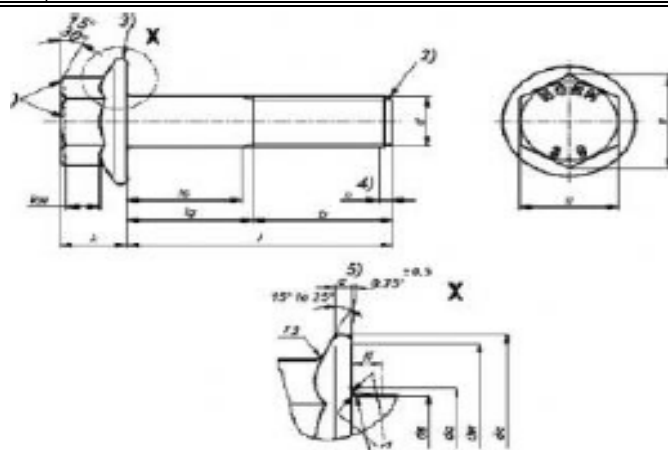


Thread size (d)		M5	M6	M8	M10	M12	(M14) ⁶⁾	M16
p ¹⁾		0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2
b ref.	²⁾	16	18	22	26	30	34	38
	³⁾	-	-	28	32	36	40	44
c	min.	1	1,1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4
d_a	max.	5,7	6,8	9,2	11,2	13,7	15,7	17,7
d_c	max.	11,8	14,2	18	22,3	26,6	30,5	35
d_s	max.	5	6	8	10	12	14	16
	min.	4,82	5,82	7,78	9,78	11,73	13,73	15,73
d_w	min.	9,8	12,2	15,8	19,6	23,8	27,6	31,9
e	min.	8,71	10,95	14,26	17,62	19,86	23,15	26,51
k	max.	5,8	6,6	8,1	10,4	11,8	13,7	15,4
k_w	min.	2,6	3	3,9	5,1	5,6	6,5	7,3
l_f	max.	1,4	1,6	2,1	2,1	2,1	2,1	3,2
r_1	min.	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6
r_2 ⁴⁾	max.	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9	1
s	max.	8	10	13	16	18	21	24
	min.	7,78	9,78	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67

Nominal Length	l ⁵⁾		Mass (7,85 kg/dm ³) kg per 1000 units approximately							
	min.	max.	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	
10	9,71	10,29	3,22	6,60	13,15					
12	11,65	12,35	3,46	6,94	13,76	24,88				
16	15,65	16,35	3,94	7,62	15,01	26,85				
20	19,58	20,42	4,42	8,30	16,25	28,81	46,49			
25	24,58	25,42	5,25	9,16	17,8	31,26	50,04	69,88	89,32	
30	29,58	30,42	6	10,50	19,36	33,72	53,6	74,76	95,87	
35	34,5	35,5	6,74	11,58	21,77	36,17	57,16	79,64	102,42	
40	39,5	40,5	7,48	12,65	23,68	40,02	60,71	84,51	108,97	
45	44,5	45,5	8,23	13,73	25,6	43,04	66,34	89,39	115,5	
50	49,5	50,5	8,97	14,80	27,52	46,05	70,68	97,2	122,1	
55	54,4	55,6	9,71	15,88	29,44	49,07	75,01	103,12	132,2	
60	59,4	60,6	10,46	16,96	31,36	52,08	79,35	109,04	140	
65	64,4	65,6	11,2	18,03	33,27	55,09	83,69	114,97	147,8	
70	69,4	70,6	11,94	19,11	35,19	58,11	88,03	120,89	155	
(75)	74,4	75,6	12,68	20,18	37,11	61,12	92,37	126,81	163	
80	79,4	80,6	13,43	21,26	39,03	64,13	96,7	132,73	171	
(85)	84,3	85,7		22,34	40,95	67,15	101,04	138,66	178	
90	89,3	90,7		23,41	42,87	70,16	105,38	144,58	186	
(95)	94,3	95,7		24,49	44,78	73,18	109,72	150,5	194	
100	99,3	100,7		25,57	46,70	76,19	114,05	156,43	202	
110	109,3	110,7		26,65	50,5	82,22	122,73	168,27	217	
120	119,3	120,7		27,73	54,3	88,24	131,4	180,12	233	
130	129,2	130,8		28,81	58,1	93,6	139,14	190,71	247	
140	139,2	140,8		29,89	61,9	99,00	147,82	202,56	262	
150	149,2	150,8		30,97	65,7	104,5	156,5	214,4	278	

1) p = Pitch of thread
2) For lengths $l_{nom} \leq 125$ mm
3) For lengths $125 \text{ mm} < l_{nom} \leq 200$ mm
4) Radius r_2 applies both at the corners and at the flats of the hexagon
5) Lengths above the thick stepped line are threaded to the head within $3p$
6) The size in brackets should be avoided if possible

PRODUCTS IN THE GREEN REGION ARE AVAILABLE



1) The top of the head shall be either flat top or beveled at the manufacturer's option and shall be either chamfered or rounded. The chamfer diameter of the chamfer shall be about 0.75 times the diameter of the chamfer with a maximum of 1.5. If the top of the head is beveled, the chamfer may be rounded.
2) d_2 shall also be chamfered as EN ISO 4153
3) See corner sp/notes.
4) Chamfered threads $< 3p$
5) l_2 is measured at double
6) Maximum and minimum length of bolt.