

Thread size (d)		M12	M16	M20	
p ¹⁾		1,75	2	2,5	
b ²⁾		21	26	31	
(auxiliary dimension) ³⁾		23	28	33	
c	min.	0,4	0,4	0,4	
	max.	0,6	0,6	0,8	
d_a	max.	15,2	19,2	24	
d_s	Nominal Size	12	16	20	
	min.	11,3	15,3	19,16	
	max.	12,7	16,7	20,84	
d_w ⁴⁾	min.	20	25	30	
e	min.	23,91	29,56	35,03	
k	nom.	8	10	13	
	min.	7,55	9,25	12,1	
	max.	8,45	10,75	13,9	
k_w	min.	5,28	6,47	8,47	
r	min.	1,2	1,2	1,5	
s	nom.=max.	22	27	32	
	min.	21,16	26,16	31	
Nominal Length	l		M12	M16	M20
	min.	max.			
30	29,85	31,05	49,1		
35	33,75	36,25	53,6		
40	38,75	41,25	58	105	
45	43,75	46,25	62,1	113	188
50	48,75	51,25	66,6	121	200
55	53,5	56,5	71	129	212
60	58,5	61,5	75,4	137	225
65	63,5	66,5	79,9	145	237
70	68,5	71,5	84,3	153	249
75	73,5	76,5	88,8	160	262
80	78,5	81,5	93,2	168	274
85	83,25	86,75	97,6	176	286
90	88,25	91,75	102	184	298
95	93,25	96,75	107	192	310
100	98,25	101,75		199	322
105	103,25	106,75		207	335
110	108,25	111,75		215	347
115	113,25	116,75		223	359
120	118,25	121,75		231	372
125	123	127		239	384
130	128	132		247	396
135	133	137			409
140	138	142			421
145	143	147			433
150	148	152			446
155	151	159			458
160	156	164			
165	161	169			
170	166	174			
175	171	179			

PRODUCTS IN THE GREEN REGION ARE AVAILABLE

¹⁾ p = Pitch of thread

²⁾ For lengths above the continuous stepped line

³⁾ For lengths below the continuous stepped line

⁴⁾ The maximum value of d_w shall not exceed the actual width across flats

