

Thread size (d)	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20
<b>p</b>	M8 X 1	M10 X 1	M12 X 1,5	-	M16 X 1,5	-	M20 X 1,5
	--	(M10 X 1,25)	(M12 X 1,25)	(M14 X 1,5)	-	(M18 X 1,5)	(M20 X 2)
<b>d<sub>a</sub></b>	max.	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,5
	min.	8	10	12	14	16	18
<b>d<sub>w</sub></b> min.	11,63	14,63	16,63	19,64	22,49	24,85	27,7
<b>e</b> min.	14,38	17,77	20,03	23,36	26,75	29,56	32,95
<b>m</b>	max.	6,8	8,4	10,8	12,8	14,8	18
	min.	6,44	8,04	10,37	12,1	14,1	16,9
<b>m'</b> min.	5,15	6,43	8,3	9,68	11,28	12,08	13,52
<b>s</b>	nom.=max.	13	16	18	21	24	30
	min.	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67	29,16

AVAILABLE [ Cl. 6, 8, 10 ]

### DIN EN ISO 8673

## ALTİKÖŞE SOMUNLAR - STİL 1 - METRİK İNCE DİŞ HEXAGON NUTS - STYLE 1 - WHIT METRIC FINE PITCH TREAD

