

Values in mm

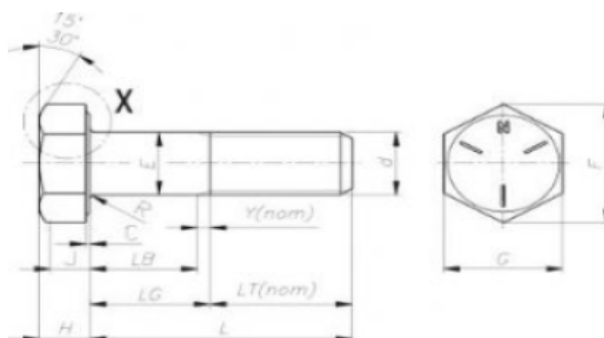
Thread size (d)		1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4
Threads per inch	UNC	20	18	16	14	13	12	11	10
	UNF	28	24	24	20	20	18	18	16
E	max.	6,35	7,94	9,53	11,11	12,70	14,29	15,88	19,05
	min.	6,22	7,79	9,37	10,93	12,52	14,08	15,67	18,82
F	nom.	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	13/16	15/16	1 1/8
	max.	11,13	12,70	14,27	15,88	19,05	20,62	23,83	28,58
	min.	10,87	12,42	14,00	15,54	18,69	20,27	23,42	27,94
G	max.	12,83	14,66	16,51	18,34	22,00	23,83	27,51	32,99
	min.	12,40	14,15	15,95	17,73	21,34	23,11	26,70	31,85
H	nom.	5/32	13/64	15/64	9/32	5/16	23/64	25/64	15/32
	max.	4,14	5,36	6,17	7,39	8,20	9,42	10,24	12,27
J	min.	3,81	4,95	5,74	6,91	7,67	8,84	9,60	11,56
	min.	2,69	3,56	4,06	4,95	5,46	6,35	6,83	8,23
L <sub>T</sub>	nom. <sup>1)</sup>	19,05	22,23	25,40	28,58	31,75	34,93	38,10	44,45
	nom. <sup>2)</sup>	25,40	28,58	31,75	34,93	38,10	41,28	44,45	50,80
Y	min.	6,35	7,06	7,92	9,07	9,78	10,59	11,56	12,70
C	max.	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
	min.	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
L <sup>4)</sup>		Mass (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg per 1000 units approximately <sup>3)</sup>							
Nom. Length	Deviation	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4
5/8	15,88	5,94	9,98	14,70					
3/4	19,05	6,53	10,93	16,10	23,04	36,74			
7/8	22,23	7,12	11,88	17,51	24,95	39,28			
1	25,40	7,89	12,84	18,91	26,85	41,82	51,17	68,76	
1 1/8	28,58	8,66	14,06	20,48	28,76	44,36	54,41	72,78	
1 1/4	31,75	9,43	15,29	22,04	30,66	46,90	57,65	76,79	122,74
1 3/8	34,93	10,23	16,51	23,81	33,07	49,74	60,89	80,81	128,64
1 1/2	38,10	11,02	17,74	25,58	35,47	52,57	64,14	84,82	134,54
1 5/8	41,28	11,79	18,96	27,35	37,87	55,70	68,11	89,27	140,43
1 3/4	44,45	12,56	20,18	29,12	40,28	58,83	72,08	93,71	146,33
1 7/8	47,63	13,36	21,41	30,87	42,68	61,96	76,04	98,61	152,82
2	50,80	14,15	22,63	32,61	45,09	65,09	80,01	103,51	159,30
2 1/8	53,98	14,92	23,84	34,38	47,49	68,22	83,98	108,39	166,36
2 1/4	57,15	15,69	25,04	36,15	49,90	71,35	87,95	113,26	173,41
2 3/8	60,33	16,49	26,26	37,90	52,30	74,48	91,92	118,16	180,46
2 1/2	63,50	17,28	27,49	39,64	54,70	77,61	95,89	123,06	187,52
2 5/8	66,68	18,05	28,71	41,41	57,11	80,74	99,88	127,94	194,57
2 3/4	69,85	18,82	29,94	43,18	59,51	83,87	103,87	132,81	201,62
2 7/8	73,03	19,62	31,16	44,95	61,92	87,00	107,84	137,71	208,68
3	76,20	20,41	32,39	46,72	64,32	90,13	111,81	142,61	215,73
3 1/4	82,55	21,95	35,89	50,21	69,13	96,39	119,75	152,36	229,84
3 1/2	88,90	23,54	37,81	53,75	73,94	102,65	127,69	162,16	243,94
3 3/4	95,25	25,08	40,23	57,24	78,74	108,91	135,62	171,91	258,05
4	101,60	26,67	42,64	60,78	83,51	115,17	143,56	181,71	272,16
4 1/4	107,95	28,24	44,63	64,30	88,31	121,43	151,50	191,48	286,26
4 1/2	114,30	29,80	47,08	67,81	93,12	127,69	159,44	201,26	300,37
4 3/4	120,65	31,37	49,51	71,33	97,93	133,95	167,38	211,03	314,48
5	127,00	32,93	51,94	74,84	102,74	140,21	175,31	220,81	328,58
5 1/4	133,35			78,38	107,55	146,46	183,27	230,58	342,69
5 1/2	139,70			81,92	112,35	152,72	191,23	240,36	356,80
5 3/4	146,05			85,43	117,16	158,98	199,17	250,13	370,90
6	152,40			88,95	121,97	165,24	207,11	259,91	385,01
6 1/4	158,75								399,12
6 1/2	165,10								413,22
6 3/4	171,45								427,33
7	177,80								441,44
7 1/4	184,15								455,54
7 1/2	190,50								469,65
7 3/4	196,85								483,76
8	203,20								497,86

<sup>1)</sup> For screws 6 in. and shorter

<sup>2)</sup> For screws over 6 in.

<sup>3)</sup> These are for coarse thread hex cap screws, masses for fine threads are approximately 2 percent more

<sup>4)</sup> Lengths above the thick stepped line are threaded to the head



PRODUCTS IN THE GREEN REGION ARE AVAILABLE